

INAIL

ISTITUTO NAZIONALE PER L'ASSICURAZIONE
CONTRO GLI INFORTUNI SUL LAVORO

Settore
Tecnico-Scientifico
e Ricerca

Ispezione e mantenimento in efficienza dei sistemi di ancoraggio su coperture

P.I. Carlo Ratti

Programma

Ispezione

Figure professionali
Ispezione prima del
montaggio
Ispezioni d'uso
Ispezione periodica
Ispezione di un
sistema di
ancoraggio che ha
subito un evento
dannoso o che
presenta un difetto
Scheda dei controlli

Mantenimento in efficienza e registrazioni

Mantenimento in
efficienza
Registrazioni delle
ispezioni
Registrazioni delle
manutenzioni

Figure professionali

Il personale coinvolto nelle attività di ispezione è così definito:

Lavoratore: è la persona alla quale è destinato il sistema di ancoraggio

Montatore: è la persona qualificata che effettua il montaggio e l'eventuale smontaggio

Figure professionali

Le due figure professionali possono coincidere se la persona è in possesso dei requisiti necessari.

In prima ipotesi ogni sistema di ancoraggio deve essere ispezionato ad intervalli raccomandati dal fabbricante ed al massimo ogni sei mesi.

Il montatore deve effettuare l'ispezione periodica e quella di un sistema di ancoraggio che ha subito un evento dannoso o che presenta un difetto. Il lavoratore deve effettuare l'ispezione giornaliera prima di iniziare l'attività lavorativa

Ispezione prima del montaggio

L'ispezione prima del montaggio e dopo lo smontaggio deve essere effettuata dal montatore dell'ancoraggio ed essere condotta con le periodicità descritte e le modalità indicate nella scheda dei controlli di seguito riportata. L'ispezione deve essere eseguita comunque in accordo con le istruzioni del fabbricante. Per gli ancoranti chimici deve essere verificata la data di scadenza.

Ispezione d'uso

L'ispezione d'uso deve essere effettuata dal lavoratore che deve ispezionare, con le modalità indicate nella scheda dei controlli di seguito riportata e comunque in accordo con le istruzioni del fabbricante, mediante controllo visivo, l'ancorante durante l'uso includendo ogni suo componente. Il lavoratore deve immediatamente segnalare al personale incaricato qualsiasi difetto o inconveniente rilevato.

Ispezione periodica

L'ispezione periodica del sistema di ancoraggio deve essere effettuata dal montatore ed essere condotta con le periodicità e modalità indicate nella scheda dei controlli di seguito riportata e comunque in accordo con le istruzioni dal fabbricante. Il controllo deve essere di tipo visivo e/o strumentale.

L'ancoraggio deve sempre essere sottoposto a ispezione periodica, anche quando l'intervallo di messa in opera è minore della periodicità richiesta dal fabbricante, da parte del montatore del sistema di ancoraggio, in quanto la sua efficienza è strettamente legata al serraggio del dado.

Ispezione di un sistema di ancoraggio che ha subito un evento dannoso o che presenta un difetto

Il sistema di ancoraggio che ha subito un evento dannoso o presenta un difetto deve essere immediatamente controllato dal montatore o da altra persona qualificata dal fabbricante che deve decidere se mantenerlo o ritirarlo dal servizio secondo le modalità stabilite dal datore di lavoro e comunque in accordo con le istruzioni del fabbricante.

Esempio di sistema di ancoraggio comprendente un dispositivo di ancoraggio UNI EN 795 Classe C



Esempi di ganci di sicurezza da tetto
UNI EN 517 tipo A e tipo B
che possono far parte di un sistema di ancoraggio



Scheda dei controlli

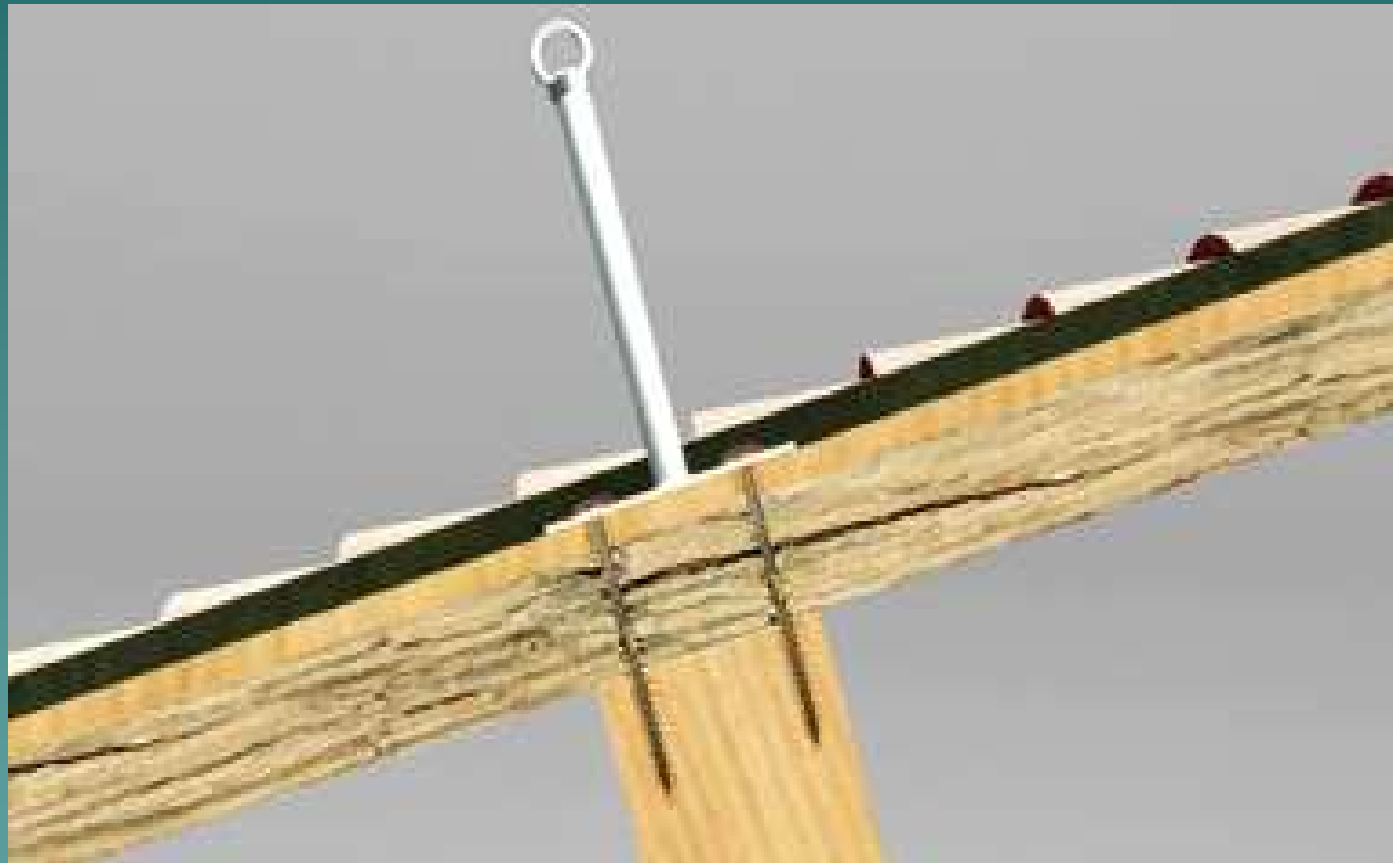
COMPONENTE	CONDIZIONI E IMPERFEZIONI DA CONTROLLARE	USO	PERIODICO
sistema di ancoraggio	stato superficiale	V	V
	usura	V	V
	danni dovuti alla corrosione	V	V
	stato della fune	V	V
	stato dei dadi e bulloni	V	V
	serraggio del dado o del bullone	N	S
	rottura del legame chimico	V	V
	ingrassatura	N	V
	periodo di servizio	N	V
struttura	fessure	V	V
	segni di slittamento	V	V
	dell'ammorsamento	V	V
	slabbrature dei fori dei bulloni	N	N
	idoneità strutturale		
tutti i componenti	pulizia	N	N

LEGENDA	
F	= funzionale
S	= strumentale
V	= visivo
N	= nessuno

Esempio di sistema di ancoraggio
comprendente un dispositivo di ancoraggio
UNI EN 795 Classe C



Esempio di dispositivo di ancoraggio
UNI EN 795 Classe A su legno che può far
parte di un sistema di ancoraggio



Mantenimento in efficienza

Nei sistemi di ancoraggio è necessario verificare periodicamente lo stato di conservazione delle parti superficiali; ciò permette di ridurre i possibili pericoli derivanti da indebolimenti dovuti alla corrosione.

Eventuali danni devono essere valutati dal fabbricante o da persona qualificata dal fabbricante, altrimenti l'elemento o il componente deve essere sostituito. Il personale qualificato deve fornire un parere vincolante al fine del riutilizzo del sistema di ancoraggio mantenuto e/o riparato.

Registrazione delle ispezioni e delle manutenzioni periodiche e straordinarie

Le attività di ispezione e manutenzione devono essere registrate su una scheda tipo quella riportata di seguito. La scheda di registrazione deve essere a disposizione dell'utilizzatore.

ARTICOLO :	
nome e indirizzo del fabbricante o fornitore	SI
numero di lotto del fabbricante o numero di serie	SI
anno di costruzione	SI
data di acquisto	SI
data di prima messa in servizio	SI
data e dettaglio di ispezione e/o manutenzione e/o riparazione con relativo esito	SI

Registrazioni delle ispezioni

Le ispezioni di entrata, di rimessa in servizio e quelle relative ad un sistema di ancoraggio che ha subito un evento dannoso o che presenta un difetto, devono essere registrate.

Registrazioni delle manutenzioni

Le manutenzioni periodiche e straordinarie devono essere registrate in riferimento alla tipologia di intervento effettuato ed all'esito.

Riferimenti

website www.ispesl.it

e-mail carlo.ratti@ispesl.it

tel. 06 94181489

fax 06 94181544